

# **INSTRUCCIONES DE PROGRAMACION**

**TK 70**

**TK 120**

**TK 250**



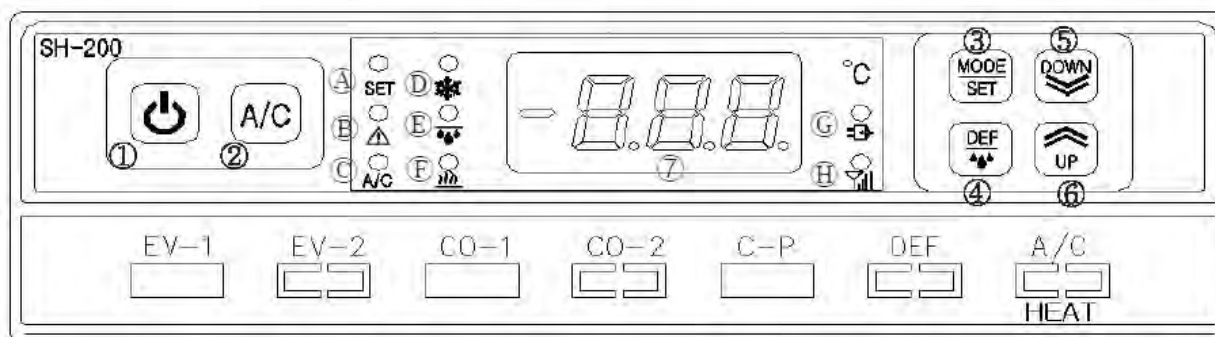
**Calle 128 # 51 A - 30, Bogotá D. C. - Colombia**

**PBX: (57-1) 5202693 - (57) 310 2414182**

**Invervalen E.U., NIT: 900.185.625-1**

## CONTROL CABINA SH-200

### ❖ Identificación de botones y funciones:



### Leds indicadores:

- A. punto de ajuste temperatura.
- B. Advertencia. Presostato abierto por alta o baja presión o problemas con el compresor.
- C. No aplica.
- D. En ciclo de refrigeración.
- E. En ciclo de descongelamiento.
- F. Calefacción.
- G. Fuente de voltaje externa conectada STBY (220Vac/60hz/3 fases).
- H. Fuente de voltaje externa conectada STBY.

### Botones de mando:

- 1. Encendido / Apagado.
- 2. No aplica.
- 3. Ajuste de temperatura y ciclos de descongelamiento.
- 4. Descongelamiento. (El equipo de manera automática hace descongelamiento periódicamente)
- 5. Aumentar parámetro (temperatura de ajuste, tiempo de descongelamiento o periodo).

6. Disminuir parámetro (temperatura de ajuste, tiempo de descongelamiento o periodo).
7. En condiciones normales de operación este display indica la temperatura interna del furgón, si oprime el botón SET/MODE este indicara la temperatura de ajuste o los ciclos del descongelamiento, etc.

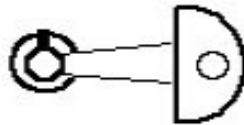
**Fusibles:**

- EV-1 y EV-2: Motor evaporador 1 y motor evaporador 2 respectivamente. (25A)
- CO-1 y CO-2: Motor condensador 1 y motor condensador 2 respectivamente. (25A)
- C-P: Bobina del clutch del compresor. (15A)
- DEF: Bobina de válvula solenoide de descongelamiento. (15A)
- A/C: Fusible de repuesto. (15A)

**NOTA: En caso de encontrar un fusible quemado, cámbielo únicamente por uno nuevo del mismo valor al que está instalado originalmente. En ningún caso instale uno de mayor valor al que viene original en el tablero de control.**

❖ **Instrucciones de operación de su equipo TK:**

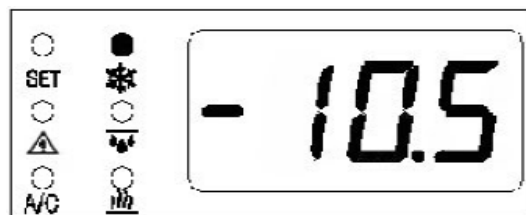
1. Encienda el motor del vehículo:



2. Oprima el botón de encendido del control de cabina:



3. El display del control cabina mostrara la temperatura a la que se encuentra el furgón:



4. A partir de este momento su equipo

❖ **Programación del control cabina:**

**NOTA:** Los parametros de programacion indicados en este manual NO se deben modificar excepto cuando haya expresa autorizacion de REFRIVAL. La modificacion tanto del periodo de descongelamiento como de su duracion pueden resultar en un compresor fundido o una fuga de refrigerante.

**Instrucciones de programacion:**

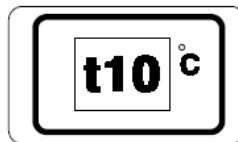
Oprima el boton  durante 10 segundos:

A los 6 segundos mostrara lo siguiente:



(Este es el diferencial de operación del punto de ajuste – NO LO MODIFIQUE)

Ignorelo y mantenga presionado el boton  hasta que aparezca:



Con el botón  disminuya su valor hasta t02

Oprima nuevamente el botón  soltándolo de inmediato y aparecerá:



Con el botón  aumente su valor hasta **d1.3**

Oprima el botón  soltándolo de inmediato y aparecerá de nuevo la temperatura del furgón:



Repita el proceso sin modificar ya los valores para verificar que esta programación este correcta verificando los valores introducidos. (t02 y d1.3)

**A partir de este momento su equipo ha quedado programado para descongelar durante 2 minutos cada 1 hora y media, con lo cual obtendrá un óptimo resultado en la operación.**